

**PROGRAM**  
**staży dla kadry naukowo - dydaktycznej z Ukrainy**  
**ZAPEWNIENIE JAKOŚCI KSZTAŁCENIA W SZKOLE WYŻSZEJ**

- cele:** 1) Poznanie procedur systemu zarządzania jakością  
2) Poznanie specyfiki procesu kształtowania programów studiów
- liczba godzin:** 180 godz. (6 punktów ECTS)

- I. System szkolnictwa wyższego w Polsce** (studia I i II stopnia, doktoranckie, podyplomowe, kształcenie specjalistyczne).
1. Finansowanie studiów. Granty naukowe i rozwojowe.
  2. Mobilność studentów i kadry w programach krajowych (staże) i europejskich (Erasmus+).
  3. Studia z partnerem zagranicznym.
- II. Organizacja studiów we WSZOP. Podstawa prawna.**
1. Organy nadzoru. Akredytacje.
  2. Studia w strukturze uczelni (I i II stopnia, studia podyplomowe, kształcenie specjalistyczne).
  3. Infrastruktura dydaktyczna (Biblioteka, laboratoria, zaplecze sportowe, socjalne).
  4. Programy wspólnego kształcenia. Program 2D.
  5. Studia finansowane z funduszy europejskich.
  6. Status studenta z zagranicy.
- III. Jakość kształcenia**
1. Ewaluacja procesów kształcenia.
  2. Kompetencje kadry.
  3. Programy studiów (efekty kształcenia, matryce, karty przedmiotów, plany, punkty ECTS, praktyki zawodowe).
  4. System dyplomowania. Kompetencje promotorów (dziedziny i dyscypliny nauki, dorobek naukowy). System antyplagiatowy.
  5. Monitoring jakości kształcenia – rola ekspertów z życia gospodarczego, absolwentów i studentów. Procedury jakości, hospitacje, ankiety studenckie, weryfikacje programów.
  6. Kształcenie e-learningowe. Infrastruktura informatyczna.
- IV. Zapewnienie w uczelni bezpiecznych i higienicznych warunków pracy i kształcenia.**
1. Podstawa prawna. Obowiązki uczelni w zakresie zapewniania bezpiecznych warunków pracy i nauki.
  2. Przepisy dotyczące bezpieczeństwa pożarowego w budynkach dydaktycznych – warunki konieczne do spełnienia, instrukcje ewakuacji, instrukcje awaryjne.
  3. Obowiązkowe szkolenia pracowników i studentów w zakresie bezpieczeństwie i higieny pracy.
- V. Kształcenie specjalistów w zakresie bezpieczeństwa pracy:** studia I stopnia (inżynierskie); studia II stopnia (magisterskie) – specjalności: *Bezpieczeństwo i higiena pracy, Bezpieczeństwo pożarowe oraz Europejski menedżer BHP.*

## ПРОГРАМА

### стажування для науково-педагогічних працівників з України ЗАБЕЗПЕЧЕННЯ ЯКОСТІ ОСВІТИ У ВИЩИХ НАВЧАЛЬНИХ ЗАКЛАДАХ

**Мета:** 1) Ознайомлення з процедурою системи управління якістю  
2) Ознайомлення з специфікою процесу формування навчальних програм

**Кількість годин:** 180 год (6 кредитів ECTS).

#### **I. Система вищої освіти в Польщі (I і II освітній рівень, аспірантура, післядипломна освіта, профосвіта)**

1. Фінансування навчального процесу. Гранти спрямовані на науку і розвиток.
2. Мобільність студентів і науково-педагогічних кадрів в рамках державних і Європейських програм (Erasmus +, програми стажування).
3. Міжнародне партнерство у сфері освіти.

#### **II. Організація навчання у ВШУОП.**

1. Правові засади діяльності. Акредитація.
2. Система освіти (I і II рівень вищої освіти, післядипломна освіта, профосвіта).
3. Дидактична інфраструктура (лабораторії, бібліотека, спортивні і соціальні об'єкти).
4. Програми спільного навчання. Програма «Два Дипломи».
5. Освітні програми фінансовані з європейських фондів.
6. Статус іноземного студента.

#### **III. Система забезпечення якості навчання**

1. Оцінювання навчального процесу.
2. Кадрове забезпечення.
3. Навчальні програми (ефекти навчання, матриці, навчальні програми дисциплін, плани, кредити ECTS, виробничі практики).
4. Система дипломування. Компетентність дипломних керівників (галузі і предмети наукових досліджень, науковий доробок). Система антиплагіату
5. Моніторинг якості освітньої діяльності: роль експертів з підприємств, випускників, студентів. Процедури якості, контрольні відвідування, взаємовідвідування
6. Дистанційне навчання. IT-інфраструктура

#### **IV. Забезпечення безпечних і нешкідливих умов праці та навчання**

1. Правове регулювання. права на безпечні умови праці і навчання у вищих закладах освіти Польщі.
2. Обов'язки вищого навчального закладу по забезпеченню безпечних умов праці і навчання
3. Правила пожежної безпеки в навчальних корпусах - умови, яких слід дотримуватися, інструкції з евакуації, інструкції дій у випадку виникнення аварійної ситуації.
4. Організація навчання та перевірки знань з питань безпеки

#### **V. Підготовка фахівців у галузі безпеки праці: I освітній рівень (інженерна освіта), II освітній рівень – спеціальності: «Безпека і гігієна праці», «Пожежна безпека» і «Європейський менеджер безпеки і гігієни праці».**